2018六標準差論文大賞

論文題目：

**企業生產與作業管理之研究：以六標準差管理改善流程之應用**

論文編號： SSTA0001

**2017六標準差論文大賞格式說明**

**壹、 封面**

請使用2018六標準差論文大賞專用論文封面。封面僅能註明報名編號與論文題目，不得出現作者與指導教授之姓名，以維持匿名審查的嚴謹性，封面標題字型中文採標楷體、英文採Time New Roman字體，大小為24pt，粗體字。

**貳、 摘要**

本文將說明2018六標準差論文大賞完稿排版格式，參加本論文大賞的論文，煩請務必依照本論文格式進行編排，不符規定者，主辦單位得斟酌情形，不予審查。中文或英文摘要字數以500字為限。

**關鍵字：**六標準差、論文大賞。(至多五個關鍵字)

**參、 內文格式規範**

來稿請用A4大小頁面，頁數不設限，由左而右橫向排列，並註明頁碼於頁面底端置中處。版面邊界上留3 cm、下留2 cm、左右各留3 cm，採單欄的編排格式。段落格式設定包括：行高設為多行1.25行，與前後段距離均為0.5列，並請取消「文字格線被設定時，貼齊格線。」的勾選。

來稿請包括封面頁、摘要、正文、參考文獻及附錄。其他格式不設限。

2018六标准偏差论文大赏

论文题目：

**企业生产与作业管理之研究：以六标准偏差管理改善流程之应用**

论文编号： SSTA0001

**2017六标准偏差论文大赏格式说明**

**壹、 封面**

请使用2018六标准偏差论文大赏专用论文封面。封面仅能注明报名编号与论文题目，不得出现作者与指导教授之姓名，以维持匿名审查的严谨性，封面标题字型中文采标楷体、英文采Time New Roman字体，大小为24pt，粗体字。

**贰、 摘要**

本文将说明2018六标准偏差论文大赏完稿排版格式，参加本论文大赏的论文，烦请务必依照本论文格式进行编排，不符规定者，主办单位得斟酌情形，不予审查。中文或英文摘要字数以500字为限。

**关键词：**六标准偏差、论文大赏。(至多五个关键词)

**参、 内文格式规范**

来稿请用A4大小页面，页数不设限，由左而右横向排列，并注明页码于页面底端置中处。版面边界上留3 cm、下留2 cm、左右各留3 cm，采单栏的编排格式。段落格式设定包括：行高设为多行1.25行，与前后段距离均为0.5列，并请取消「文字网格线被设定时，网格线对齐。」的勾选。

来稿请包括标题页、摘要、正文、参考文献及附录。其他格式不设限。